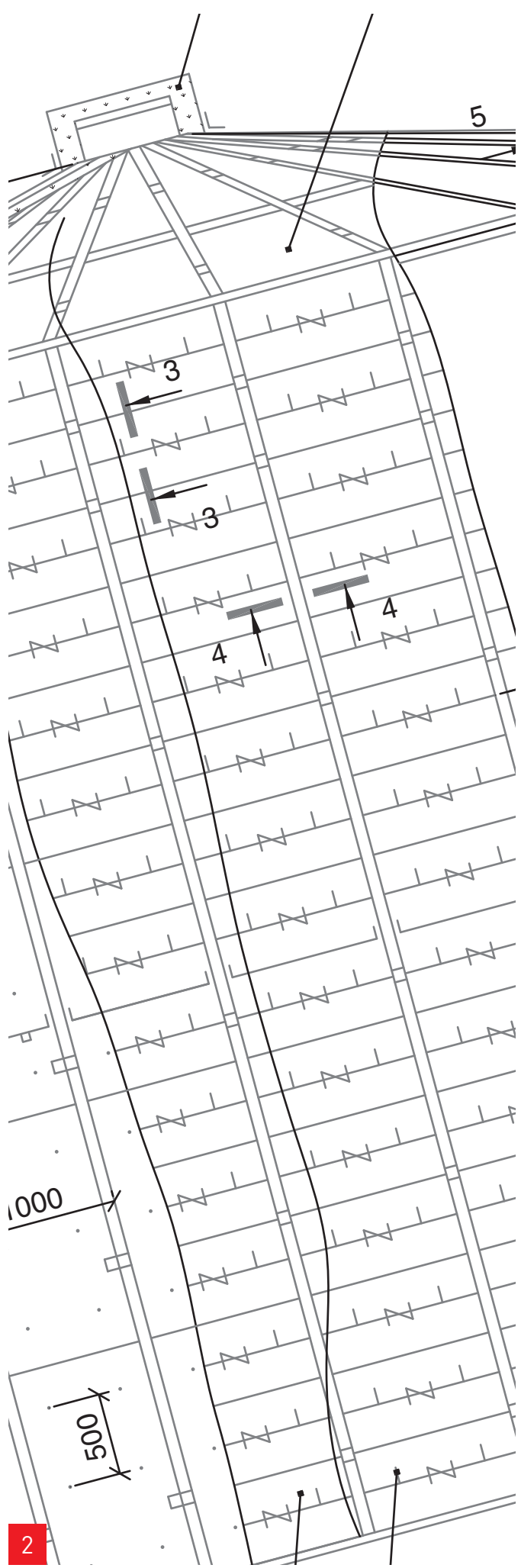


Каталог технической изоляции

ROCKWOOL®
НЕГОРЮЧАЯ ИЗОЛЯЦИЯ





Содержание

О компании	3
Особенности теплоизоляционных материалов ROCKWOOL	4
Техническая и промышленная изоляция	5
Цилиндры теплоизоляционные	6
WIRED MAT	8
TEX MAT	11
TEX BATTC	12
LAMELLA MAT, LAMELLA MAT L	13
FIRE BATTS	14
INDUSTRIAL BATTS 80	15
CONLIT PS 150	16
Крупные проекты 2008–2012 гг. с применением технической изоляции ROCKWOOL	17
Университет ROCKWOOL	18
Центр проектирования	19

ROCKWOOL – крупнейший в мире производитель теплоизоляционных материалов из каменной ваты

Группа компаний ROCKWOOL имеет более чем семидесяти-летний опыт по производству теплоизоляционных материалов. Во всем мире продукция компании ценится за высокое качество и широкий ассортимент материалов.

Компания основана в 1909 году в Дании. Первый завод ROCKWOOL по производству теплоизоляции на основе горных пород базальтовой группы начал работу в 1937 году в датском городе Хедехусене. Сегодня 27 заводов компании располагается в 17 странах.

История ROCKWOOL в России насчитывает несколько десятилетий. Начиная с 1970-х годов продукция ROCKWOOL поставлялась в СССР с европейских заводов компании для нужд судостроительной промышленности. В 1995 году появилось торговое представительство компании в Москве. А в 1999 году компания приобрела первый завод в России, в г. Железнодорожный Московской области, и переоборудовала его в соответствии с международными стандартами Группы.

Сегодня на территории России расположены четыре предприятия ROCKWOOL. Это заводы в Московской, Ленинградской, Челябинской областях, а также открытый в начале 2012 года, самый мощный в России завод в особой экономической зоне «Алабуга», Республика Татарстан.

Одним из подразделений Группы компаний ROCKWOOL является компания Rockfon – производитель акустических потолочных панелей. Производство акустических потолков было запущено в 1962 году на заводах Группы в Польше, Франции и Голландии. Первая производственная линия Rockfon в России открылась в марте 2012 года на заводе ROCKWOOL в г. Выборг Ленинградской области. Rockfon стал первым иностранным производителем акустических потолков, запустившим собственное производство на территории России.

От лавы к изоляции

В качестве основного сырья при производстве негорючей изоляции ROCKWOOL используются горные породы базальтовой группы. Производственный процесс начинается с расплавки вулканической породы при температуре 1500 °С. Расплавленная порода вытягивается в волокна, после чего добавляются связующее и гидрофобизирующие компоненты. Отличительные свойства продукции ROCKWOOL из каменной ваты:



- низкий коэффициент теплопроводности;
- негорючесть;
- звукоизоляция;
- гидрофобность и паропроницаемость;
- устойчивость к деформации;
- экологичность.



Особенности теплоизоляционных материалов ROCKWOOL

Низкий коэффициент теплопроводности

Применение материалов ROCKWOOL позволяет создать комфортные условия внутри помещения – хорошо сохраняет тепло зимой и прохладу летом.

Гидрофобность и паропроницаемость

Превосходными водоотталкивающими свойствами обладает минераловатная изоляция ROCKWOOL, что вместе с отличной паропроницаемостью позволяет легко и эффективно выводить пары из помещений и конструкций на улицу.

Негорючесть

Основа теплоизоляции ROCKWOOL – горные породы базальтовой группы, температура плавления которых составляет 1500 °С. Благодаря этому продукция компании является негорючей (группа горючести НГ).

Звукоизоляция

Благодаря своей структуре каменная вата обладает отличными акустическими свойствами: улучшает воздушную звукоизоляцию помещений и звукопоглощающие свойства конструкций, снижает звуковой уровень в соседних помещениях.

Устойчивость к деформации

Сопrotивляемость механическим воздействиям – это прежде всего отсутствие усадки на протяжении всего срока эксплуатации материала. Если материал не способен сохранять необходимую толщину при механических воздействиях, его изоляционные свойства теряются. Большинство волокон каменной ваты размещается горизонтально, другие – вертикально. В результате общая структура не имеет определенного направления, что обеспечивает высокую жесткость теплоизоляционного материала.

Экологичность

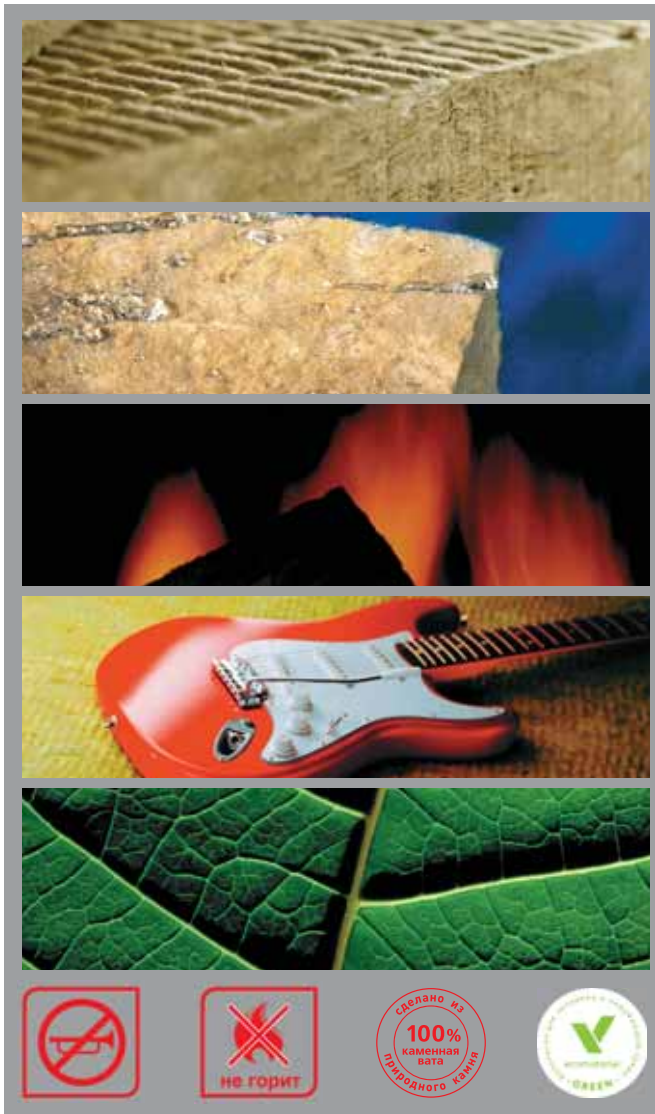
Каменная вата ROCKWOOL – натуральный экологичный материал, производится из природного материала – горных пород базальтовой группы. Теплоизоляция ROCKWOOL первой в России прошла добровольную экологическую сертификацию и получила экомаркировку – знак EcoMaterialGreen, подтверждающий экологичность и безопасность материала для человека и окружающей среды.

Химическая стойкость

Волокна каменной ваты ROCKWOOL химически инертны по отношению к маслам, растворителям, щелочам.

Биостойкость

Каменная вата ROCKWOOL непригодна в качестве пищи для грызунов и насекомых и не способствует росту плесени или бактерий.



Модуль кислотности

Модуль кислотности (Мк) является одним из основных показателей качества минерального волокна. Он определяется как отношение суммы кислотных оксидов (SiO₂ + Al₂O₃) к сумме щелочных (основных) оксидов (CaO + MgO). Увеличение модуля кислотности соответствует повышению водостойкости волокна, что увеличивает долговечность материала. В промежутке значений Мк 1,8–1,4 идет резкое сокращение срока службы материала. Поэтому у качественных материалов модуль кислотности должен находиться в диапазоне 1,8–2,2. Теплоизоляционные материалы из каменной ваты ROCKWOOL имеют модуль кислотности не менее 2,0. Такое значение данного показателя обеспечивает высокое качество теплоизоляционного материала и срок службы не менее 50 лет.

Техническая и промышленная изоляция



Рациональное использование электроэнергии и энергоносителей – одно из необходимых условий успешного развития экономики. Существенную роль в вопросах энергоэффективности играет техническая и промышленная изоляция.



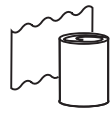
Одним из примеров области, где всегда будут актуальны как вопросы энергосбережения, так и задачи технической возможности реализации технологических процессов, являются системы отопления и водоснабжения. Ответами на эти вопросы и решением этих задач является применение эффективной изоляции.



Значительна роль изоляции в конструкциях систем вентиляции и кондиционирования. В этой области перед ней стоят три основные задачи: теплоизоляция, звукоизоляция и огнезащита.



Современное промышленное производство невозможно без существенных энергозатрат. Использование соответствующей изоляции способно позволить подойти к вопросу расходования энергии более прагматично. Кроме этого, важно не допустить на поверхности оборудования образования конденсата, который может стать причиной коррозии. Многие технологические процессы связаны с использованием высокотемпературного оборудования. Обеспечение безопасности труда является еще одной задачей, которую должна решить изоляция.



Компания ROCKWOOL предлагает широкий выбор эффективных изоляционных материалов, способных справиться со всеми этими задачами.

Область применения			Продукт	Цилиндры ROCKWOOL	WIRED MAT 50	WIRED MAT 80	WIRED MAT 105	LAMELLA MAT	TEX MAT	FIREBATS	TEX BATTC	INDUSTRIAL BATTS 80
Резервуары и бойлеры												
Резервуары	< 250 °C	малые < 3 м										
		большие > 3 м										
	> 250 °C											
Бойлеры	< 250 °C	малые < 3 м										
		большие > 3 м										
Печи, котлы	< 250 °C											
	> 250 °C											
Удаление дымовых газов		теплоизоляция										
		звукопоглощение										
Трубопроводы												
Теплоизоляция		t < 250 °C										
		250 °C < t < 570 °C										
		570 °C < t < 650 °C										
		650 °C < t < 750 °C										
Предотвращение конденсата (продукты к/ф)												
Звукоизоляция												
Воздуховоды												
Теплоизоляция		прямоугольные										
		круглые										
Огнезащита												
Шумоглушение												

Цилиндры теплоизоляционные

Быстрая и эффективная изоляция трубопроводов

Цилиндры представляют собой полые изделия, изготавливаемые методом навивки слоев каменной ваты. Могут выпускаться с покрытием алюминиевой фольгой. Выпускаются по ТУ 5762-010-45757203-01 с изм. 1, 2. Цилиндры имеют продольный разрез для удобного монтажа на трубопровод.

Применение

Предназначены для применения в качестве тепловой изоляции трубопроводов различного назначения, газоходов, оборудования внутри и вне помещений при температурах изолируемых поверхностей от -180 °С до +650 °С.

Технические характеристики

Плотность, кг/м³	Ø 18–60, толщина стенки 30 мм, 140–175
	при других диаметрах и толщинах, 110 –140
Теплопроводность, Вт/м·К	
λ ₁₀	0,035
λ ₂₅	0,036
λ ₁₂₅	0,047
λ ₃₀₀	0,077
Температура применения, °С	-180 ÷ +650
Класс пожарной опасности	без покрытия – КМ0
	с покрытием алюминиевой фольгой – КМ1

Сертификаты

- техническое свидетельство (производства РФ);
- гигиенический сертификат;
- сертификат соответствия требованиям ТР пожарной безопасности;
- сертификат соответствия (производства РФ).

Хранение

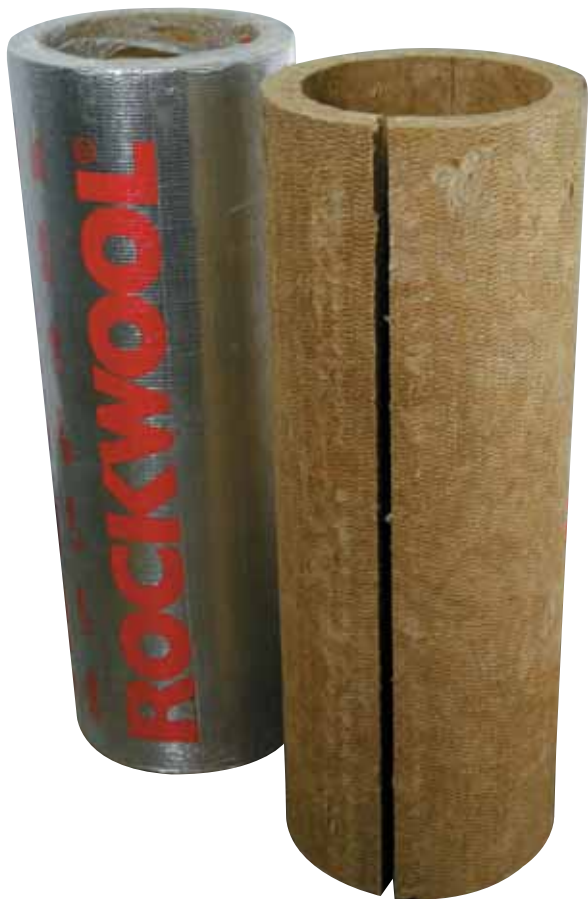
При складировании на открытом воздухе необходимо избежать контакта цилиндров с грунтом и использовать укрывной влагонепроницаемый материал.

Монтаж

Цилиндры ROCKWOOL легко поддаются обработке режущим инструментом. Цилиндры устанавливаются на трубопроводе вплотную друг к другу с разбежкой горизонтальных швов и закрепляются бандажными ремнями. При применении цилиндров с покрытием алюминиевой фольгой швы и стыки герметизируются алюминиевым скотчем. Более подробную информацию смотрите в альбоме технических решений «Тепло-проект» или на сайте www.rockwool.ru.

Упаковка

Цилиндры поставляются упакованными в термоусадочную полиэтиленовую пленку или картонную упаковку, в соответствии с действующим упаковочным листом.



Теплоизоляция трубопроводов инженерных систем Цилиндрами, кашированными алюминиевой фольгой

Таблица 1. Размеры, мм

Внутренний диаметр, мм	Толщина стенки, мм																		
	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
18																			
21																			
28																			
32																			
35																			
38																			
42																			
45																			
48																			
54																			
57																			
60																			
64																			
70																			
76																			
89																			
108																			
114																			
133																			
159																			
169																			
219																			
273																			
324																			
356																			
432																			
483																			
537																			
629																			
734																			
813																			
864																			
915																			



Теплоизоляция отвода трубопровода Цилиндрами



Теплоизоляция промышленного трубопровода Цилиндрами

WIRED MAT

Универсальная изоляция высокотемпературного оборудования и трубопроводов, огнезащита воздуховодов

Маты представляют собой рулонированные изделия из каменной ваты. Маты выпускаются с односторонним покрытием сеткой из стальной оцинкованной или коррозионностойкой проволоки либо такой же сеткой в сочетании с алюминиевой фольгой. Выпускаются по ТУ 5762-026-45757203-08 с изм. 1.

Применение

Предназначены для применения в качестве тепловой изоляции технологического и энергетического оборудования, трубопроводов, газоходов, систем дымоудаления и вентиляционного оборудования.

Технические характеристики

	WIRED MAT 50	WIRED MAT 80	WIRED MAT 105
Плотность, кг/м³	50	80	105
Теплопроводность, Вт/м·К			
λ ₁₀	0,034	0,033	0,034
λ ₂₅	0,036	0,035	0,035
λ ₁₂₅	0,060	0,047	0,046
λ ₃₀₀	0,120	0,086	0,079
Температура применения, °С	-180 ÷ +650	-180 ÷ +750	-180 ÷ +750
Класс пожарной опасности	КМ0	без покрытия – КМ0 ALU (армированная фольга) – КМ1 ALU1 (неармированная фольга) – КМ0	

Сертификаты

- сертификат соответствия требованиям ТР пожарной безопасности;
- гигиенический сертификат;
- сертификат об огнезащитных испытаниях воздуховода с покрытием WIRED MAT;
- техническое свидетельство;
- сертификат соответствия.

Хранение

При складировании на открытом воздухе необходимо избегать контакта материала с грунтом и использовать укрывной влагонепроницаемый материал.

Монтаж

Порядок выполнения работ и набор сопутствующих компонентов зависят от объекта, нуждающегося в изоляции. За более подробной информацией вы можете обратиться в офис компании ROCKWOOL.

Упаковка

Рулоны WIRED MAT поставляются упакованными в термоусадочную полиэтиленовую пленку с длиной в упаковке согласно приведенным таблицам № 2, 3 и 4.

Таблица 2. Размеры WIRED MAT 50, мм

Толщина	Длина	Ширина
50	5000	1000
60	4500	1000
70	4000	1000

Таблица 3. Размеры WIRED MAT 80, мм

Толщина	Длина	Ширина
40	5000	1000
50	4000	1000
60	3000	1000
70	2000	1000
80	2000	1000
90	2000	1000
100	2000	1000
110	2000	1000
120	2000	1000

Таблица 4. Размеры WIRED MAT 105, мм

Толщина	Длина	Ширина
25	6000	1000
30	7000	1000
40	5000	1000
50	4000	1000
60	3000	1000
70	3000	1000
80	2000	1000
90	2000	1000
100	2000	1000

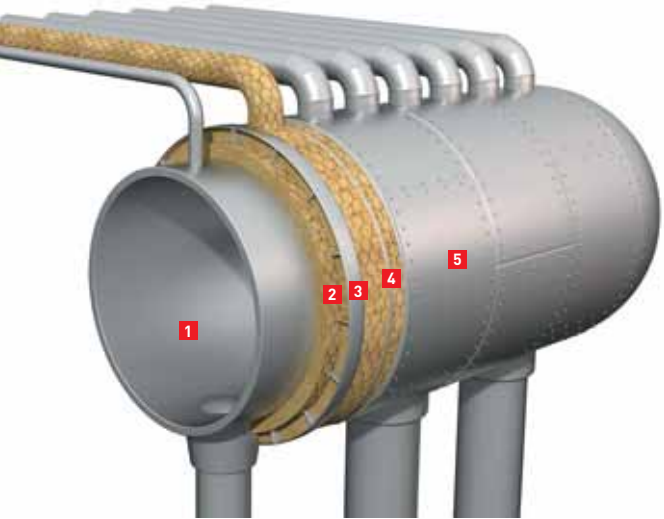


Рисунок 1. Изоляция резервуара:

- 1 – резервуар;
- 2 – WIRED MAT;
- 3 – опорная конструкция кожуха;
- 4 – бандажная лента;
- 5 – защитный кожух.

WIRED MAT

Огнезащита воздуховодов

Система WIRED MAT 80

Для повышения предела огнестойкости транзитных воздуховодов и систем дымоудаления компания ROCKWOOL предлагает простое в монтаже, надежное в эксплуатации и эстетичное по внешнему виду решение – систему WIRED MAT 80, которая является частью системы огнезащитных решений Rockfire. Этот вид огнезащитного покрытия обеспечивает предел огнестойкости воздуховодов от 60 до 240 минут в зависимости от толщины материала WIRED MAT 80. WIRED MAT 80 – гибкий мат из каменной ваты, покрытый с одной стороны сеткой из гальванизированной проволоки с размером ячейки 25 мм. Прошит гальванизированной проволокой. Материал WIRED MAT может выпускаться с покрытием из неармированной алюминиевой фольги. Разработан для огнезащиты и теплоизоляции воздуховодов, изоляции высокотемпературного оборудования и трубопроводов.

Таблица 5. Обозначение матов WIRED MAT 80 в зависимости от покрытия

WIRED MAT 80	Прошивной мат без покрытия алюминиевой фольгой
ALU WIRED MAT 80	Прошивной мат с односторонним покрытием армированной алюминиевой фольгой
ALU1 WIRED MAT 80	Прошивной мат с односторонним покрытием неармированной алюминиевой фольгой

Необходимые материалы и инструменты

- маты из каменной ваты WIRED MAT 80;
- приварные штифты;
- фиксирующие шайбы;
- лента алюминиевая самоклеющаяся (в случае применения WIRED MAT 80 с покрытием алюминиевой фольгой);
- ножницы по металлу;
- проволока;
- металлический крючок для связывания проволоки;
- оборудование для приварки штифтов.

Пример условного обозначения

Для матов WIRED MAT 80 длиной 5000 мм шириной 1000 мм и толщиной 40 мм, покрытых сеткой и прошитых проволокой из гальванизированной стали, а также кашированных алюминиевой фольгой типа ALU: ALU1 WIRED MAT 80 – 5000 x 1000 x 40. ТУ 5762-026-45757203-08.

Монтаж

С помощью аппарата контактной сварки к корпусу воздуховода привариваются специальные штифты, на которые затем мат насаживается и блокируется прижимными шайбами. Между собой маты сшиваются гальванизированной проволокой. Так же монтаж матов WIRED MAT 80 может осуществляться с помощью бандажей из металлической гальванизированной или оцинкованной ленты или вязальной проволоки.

Упаковка

Рулоны WIRED MAT 80 поставляются упакованными в



полиэтиленовую плёнку с длиной мата в упаковке согласно данным в таблице 3.

Сертификаты

- сертификат соответствия требованиям ТР пожарной безопасности;
- сертификат соответствия;
- санитарно-эпидемиологическое заключение о соответствии санитарным нормам и правилам;
- сертификат о пожарных испытаниях воздуховода с покрытием WIRED MAT 80 (см. результаты в таблице 6).

Таблица 6. Пожарная безопасность

Материал	Класс пожарной опасности
WIRED MAT 80	КМ0
ALU WIRED MAT 80	КМ1
ALU1 WIRED MAT 80	КМ0

Преимущества

- технологичность;
- всепогодность;
- виброустойчивость;
- эстетичный внешний вид.



Хранение

При складировании на открытом воздухе необходимо избежать контакта материала с грунтом и использовать укрывной влагонепроницаемый материал.

Таблица 7. Предел огнестойкости воздуховода с изоляцией WIRED MAT 80

Толщина	Предел огнестойкости, мин.
40	60
50	90
60	150
70	180
80	240

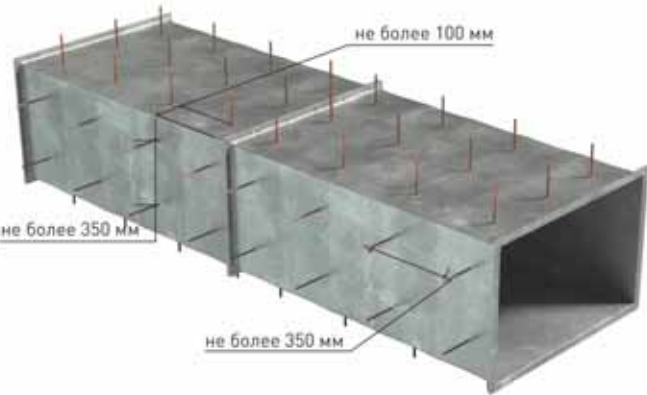


Рисунок 2. Привязка точек приварки игл к габаритам воздуховода

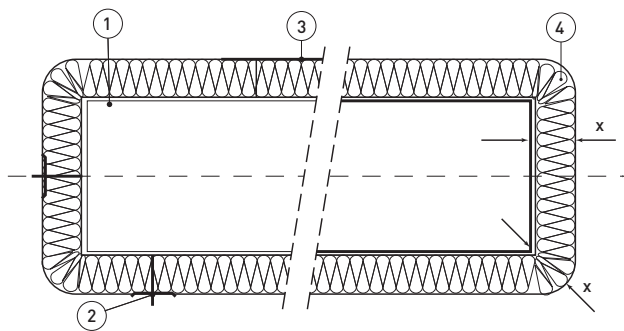


Рисунок 3. Воздуховод с огнезащитным покрытием WIRED MAT 80 в разрезе:
1 – воздуховод;
2 – приварной штифт с шайбой;
3 – покрытие алюминиевой фольгой;
4 – WIRED MAT 80.



Штифты и шайбы

Приварные штифты SP и блокирующие шайбы CL

Для приварки штифтов этого типа используется сварочный аппарат типа PW-33.

Обмедненные стальные штифты диаметром 2,0 мм SP-2,0

- длина от 32 до 114 мм;
- блокирующие шайбы диаметром 30 мм;
- возможно применение нейлоновых декоративных колпачков.

Оцинкованные стальные штифты диаметром 2,2 мм SP-2,2

- длина от 19 до 140 мм;
- блокирующие шайбы диаметром 30 и 38 мм;
- возможно применение нейлоновых декоративных колпачков.

Блокирующие шайбы CL

- наружный диаметр 30 и 38 мм;
- скошенные кромки;
- применяются для диаметров штифтов 2,0 и 2,2 мм.



ТЕХ МАТ

Теплоизоляция трубопроводов, дымоходов, газоходов, технологического оборудования

Маты представляют собой рулонированные изделия из каменной ваты. Маты могут выпускаться без покрытия или с односторонним покрытием алюминиевой фольгой. Выпускаются по ТУ 5762-007-45757203-00 с изм. 1, 2.

Применение

Предназначены для применения в качестве тепловой изоляции резервуаров, дымовых труб, трубопроводов, газоходов, воздуховодов, промышленного и энергетического оборудования.

Технические характеристики

Плотность, кг/м³	43
Теплопроводность, Вт/м·К	
λ ₁₀	0,034
λ ₂₅	0,036
λ ₁₂₅	0,06
λ ₃₀₀	0,12
Температура применения, °С	-180 ÷ +570
Класс пожарной опасности	без покрытия – КМ0 с покрытием алюминиевой фольгой – КМ1

Сертификаты

- сертификат соответствия требованиям ТР пожарной безопасности;
- техническое свидетельство;
- гигиенический сертификат;
- сертификат соответствия.

Хранение

При складировании на открытом воздухе необходимо избежать контакта материала с грунтом и использовать укрывной влагонепроницаемый материал.

Таблица 8. Размеры ROCKWOOL TEX MAT, мм

Толщина	Длина	Ширина
50	5000	1000
60	5000	1000
70	4000; 4500	1000
80	4000; 4500	1000
90	4000; 4500	1000

Монтаж

Порядок выполнения работ и набор сопутствующих компонентов зависят от объекта, нуждающегося в изоляции. Подробную информацию смотрите в альбоме технических решений «Теплопроект» или на сайте www.rockwool.ru.



Огнезащита

Доведение предела огнестойкости воздуховода до EI 45 при толщине мата 50 мм.

Упаковка

Рулоны ТЕХ МАТ поставляются упакованными в термоусадочную полиэтиленовую пленку с длиной в упаковке согласно приведенной таблице.

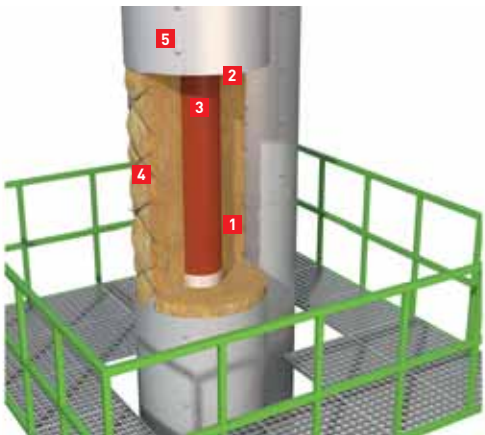


Рисунок 4. Изоляция вертикальных трубопроводов:
1 – ТЕХ МАТ;
2 – опорная конструкция кожуха;
3 – трубопровод;
4 – вязальная проволока;
5 – защитный кожух.

ТЕХ БАТТС

Теплоизоляция технологического оборудования различных отраслей промышленности

Плиты представляют собой изделия из каменной ваты. Плиты могут выпускаться без покрытия или с односторонним покрытием алюминиевой фольгой. Выпускаются по ТУ 5762-013-45757203-03 с изм. 1, 2.

Применение

Предназначены для применения в качестве тепловой изоляции резервуаров, дымовых труб, газоходов, воздухопроводов, вентиляционных каналов, промышленного и энергетического оборудования.

Технические характеристики

Продукт	ТЕХ БАТТС 50	ТЕХ БАТТС 75	ТЕХ БАТТС 100	ТЕХ БАТТС 125	ТЕХ БАТТС 150
Плотность, кг/м³	43	60	90	110	140
Теплопроводность, Вт/м·К					
λ ₁₀	0,034	0,033	0,033	0,034	0,035
λ ₂₅	0,036	0,035	0,036	0,036	0,037
λ ₁₂₅	0,055	0,053	0,051	0,050	0,051
Температура применения, °С	-180 ÷ +350	-180 ÷ +350	-180 ÷ +750	-180 ÷ +750	-180 ÷ +750
Класс пожарной опасности	без покрытия – КМ0 с покрытием алюминиевой фольгой – КМ1				

Сертификаты

- техническое свидетельство;
- сертификат соответствия требованиям ТР пожарной безопасности;
- гигиенический сертификат;
- сертификат соответствия.

Хранение

При складировании на открытом воздухе необходимо избегать контакта материала с грунтом и использовать укрывной влагонепроницаемый материал.

Монтаж

Порядок выполнения работ и набор сопутствующих компонентов зависят от объекта, нуждающегося в изоляции. За более подробной информацией вы можете обратиться в офис компании ROCKWOOL.

Таблица 9. Основное назначение плит ROCKWOOL

ТЕХ БАТТС 50	Ненагружаемая теплоизоляция горизонтальных и криволинейных (цилиндрических, конусных и т.п.) поверхностей резервуаров, оборудования, воздухопроводов
ТЕХ БАТТС 75	Теплоизоляция стенок вертикальных резервуаров, горизонтальных, вертикальных и наклонных поверхностей оборудования
ТЕХ БАТТС 100	Теплоизоляция крыш вертикальных резервуаров, технологического оборудования, теплообменников, газоходов прямоугольного сечения
ТЕХ БАТТС 125	Теплоизоляция энергетического и промышленного оборудования. Тепло- и шумоизоляция внутренних поверхностей венткамер и вентканалов
ТЕХ БАТТС 150	Теплоизоляция энергетического и промышленного оборудования. Дополнительная изоляция (в качестве второго слоя) промышленных печей, паровых котлов и другого тепловыделяющего оборудования, дымовых труб

Упаковка

Плиты ТЕХ БАТТС поставляются упакованными в термоусадочную полиэтиленовую пленку с количеством плит в упаковке в соответствии с действующим упаковочным листом.

Таблица 10. Размеры ТЕХ БАТТС, мм

Продукт	Длина	Ширина	Толщина (шаг 10 мм)
ТЕХ БАТТС 50	1000	600	50÷200
ТЕХ БАТТС 75	1000	600	50÷200
ТЕХ БАТТС 100	1000	600	50÷200
ТЕХ БАТТС 125	1000	600	50÷180
ТЕХ БАТТС 150	1000	600	50÷160

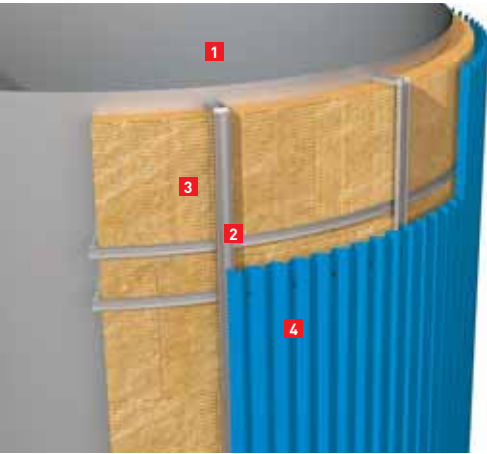


Рисунок 5. Изолация резервуара:

- 1 – стена резервуара;
- 2 – опорная конструкция кожуха;
- 3 – ТЕХ БАТТС;
- 4 – защитный кожух.

LAMELLA MAT, LAMELLA MAT L

Теплоизоляция трубопроводов и воздухопроводов

LAMELLA MAT формируется из полос (ламелей) каменной ваты ROCKWOOL, приклеенных к подложке (фольга). Таким образом, получается прочный и упругий мат, который не деформируется при монтаже на сгибах и углах.

Применение

Тепловая изоляция трубопроводов, резервуаров, воздухопроводов.

Сертификаты

- сертификат соответствия требованиям ТР пожарной безопасности;
- гигиенический сертификат.

Хранение

При складировании на открытом воздухе необходимо избегать контакта материала с грунтом и использовать укрывной влагонепроницаемый материал.

Технические характеристики

Плотность, кг/м³	LAMELLA MAT толщиной до 60 мм – 65 LAMELLA MAT толщиной от 60 мм – 60 LAMELLA MAT L – 40
Теплопроводность, Вт/м·К	
λ ₂₅	0,040
λ ₁₂₅	0,068
Температура применения, °С	Со стороны каменной ваты +250 Со стороны алюминиевой фольги +100 Для клея +80
Класс пожарной опасности	КМ1

Таблица 11. Размеры LAMELLA MAT, мм

Длина	Ширина	Толщина
10000	1000	15
10000	1000	20
8000	1000	30
5000	1000	40
5000	1000	50
4000	1000	60
3000	1000	70
3000	1000	80
2000	1000	100

Таблица 12. Размеры LAMELLA MAT L, мм

Длина	Ширина	Толщина
12000	1000	20
10000	1000	25
8000	1000	30
5000	1000	40
4000	1000	50
4000	1000	60
2500	1000	80
2000	1000	100

Монтаж

На трубопроводах LAMELLA MAT закрепляется при помощи бандажа с пряжкой или вязальной проволоки. На воздухо-



водах LAMELLA MAT наклеивается на самоклеящиеся штифты и фиксируется шайбами. Стыки между матами изолируются алюминиевым скотчем.

Упаковка

LAMELLA MAT и LAMELLA MAT L поставляются упакованными в термоусадочную полиэтиленовую пленку с длиной мата в упаковке согласно приведенным выше таблицам.



Использование LAMELLA MAT для теплоизоляции системы кондиционирования воздуха

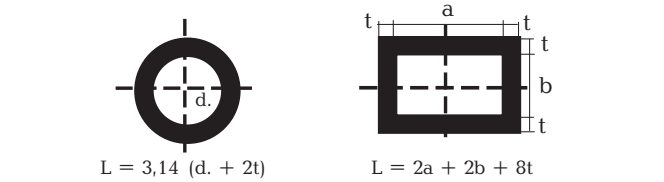


Рисунок 6. Расчет необходимой длины LAMELLA MAT



Рисунок 7. Расположение волокон LAMELLA MAT

FIRE BATTS

Высокотемпературная изоляция плоских поверхностей

Плиты представляют собой изделия из каменной ваты. Плиты могут выпускаться без покрытия или с односторонним покрытием алюминиевой фольгой.

Применение

Предназначены для применения в качестве тепловой изоляции плоских поверхностей каминов, печей, высокотемпературного оборудования.

Технические характеристики

Плотность, кг/м³	100
Теплопроводность, Вт/м·К	
λ ₁₀	0,041
λ ₂₅	0,054
λ ₁₂₅	0,088
Температура применения, °С	со стороны каменной ваты +750 со стороны фольги +500
Класс пожарной опасности	без покрытия – КМ0 с покрытием алюминиевой фольгой – КМ1

Сертификаты

- сертификат соответствия требованиям ТР пожарной безопасности;
- гигиенический сертификат.

Хранение

При складировании на открытом воздухе необходимо избегать контакта плит с грунтом и использовать укрывной влагонепроницаемый материал.

Монтаж

Порядок выполнения работ и набор сопутствующих компонентов зависят от объекта, нуждающегося в изоляции. За более подробной информацией вы можете обратиться в офис компании ROCKWOOL.

Упаковка

Плиты FIRE BATTS поставляются упакованными в термоусадочную полиэтиленовую пленку с количеством плит в упаковке в соответствии с действующим упаковочным листом.

Таблица 13. Размеры FIRE BATTS, мм

Длина	Ширина	Толщина
1000	600	25
1000	600	30
1000	600	35
1000	600	50
1000	600	75
1000	600	100

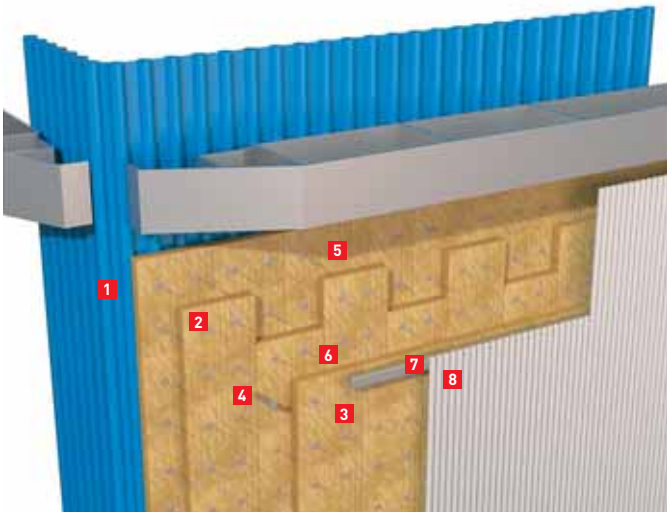


Рисунок 8. Изоляция стенки котла:
1 – стенка котла;
2–3 – плиты FIRE BATTS/TEX BATTS 150/Маты WIRED MAT 50, 80, 105;
4 – дистанционный элемент;
5 – приварной штифт;
6 – прижимная шайба;
7 – профильная планка;
8 – кожух из стального профилированного листа.



Рисунок 9. Принципиальная схема фальшкамина:
1 – дымоход;
2 – короб;
3 – вентиляционная решетка;
4 – каминная топка;
5 – плиты FIRE BATTS.

INDUSTRIAL BATTS 80

Эффективная шумопоглощающая изоляция

Представляют собой изделия из каменной ваты, выпускаются с односторонним покрытием стеклохолстом. Выпускаются по ТУ 5762-031-45757203-11.

Применение

Плиты INDUSTRIAL BATTS 80 предназначены для тепло- и звукоизоляции внутренней поверхности вентиляционных коробов. Материал применяется в конструкции щелевых и камерных глушителей, а также при создании звукопоглощающих экранов.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Плотность, кг/м³	80
Теплопроводность, λ ₁₀ , Вт/м·К	0,036
Класс пожарной опасности	КМ1
Содержание органических веществ, не более	4,0%
Температура применения	от –180 °С до + 250 °С

Упаковка

Плиты из каменной ваты INDUSTRIAL BATTS 80 упаковываются в полиэтиленовую пленку.

Таблица 14. Эффективность глушения при облицовке воздуховодов изнутри плитой INDUSTRIAL BATTS 80 толщиной 35 мм, дБ

Сечение воздуховода, мм	63 Гц	125 Гц	250 Гц	500 Гц	1000 Гц	2000 Гц	4000 Гц	8000 Гц
300 × 150	6	6	9	27	41	40	38	35
400 × 200	4	5	9	26	34	36	29	26
500 × 250	-	5	9	26	34	36	29	26
500 × 300	2	4	4	20	29	30	17	14
600 × 350	1	2	3	18	25	27	16	13
700 × 400	-	2	2	14	24	18	16	13

Сертификаты

- сертификат соответствия требованиям ТР пожарной безопасности;
- протокол акустических испытаний;
- гигиенический сертификат.

Таблица 15. Размеры, мм

Длина	Ширина	Толщина
1000	600	35, 40–100 с шагом 10 мм

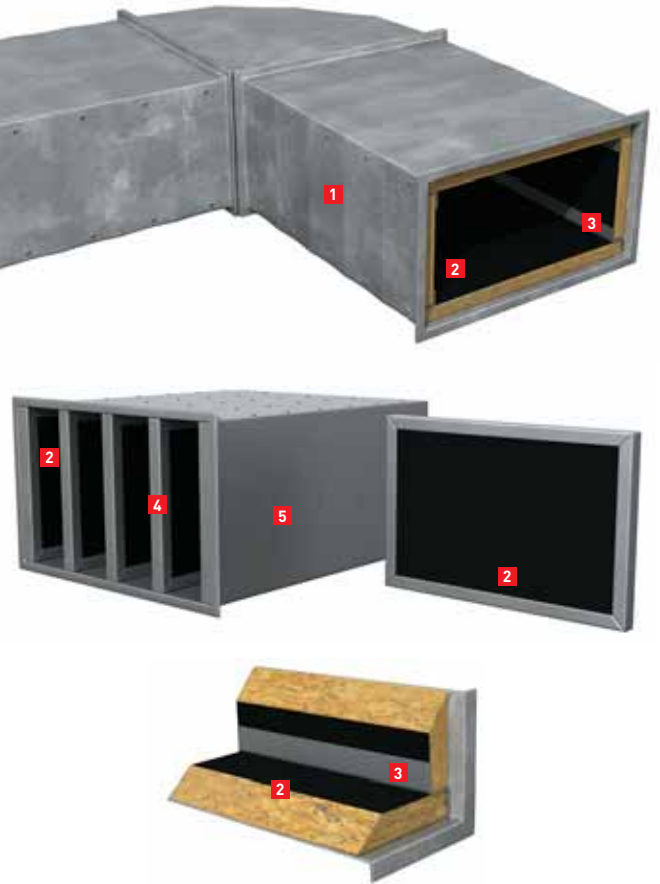


Рисунок 10. Примеры монтажа
1 – воздуховод;
2 – плита INDUSTRIAL BATTS 80;
3 – z-образный профиль;
4 – внутренние панели глушителя;
5 – корпус.

Цилиндры CONLIT PS 150

Огнезащита трубных проходов

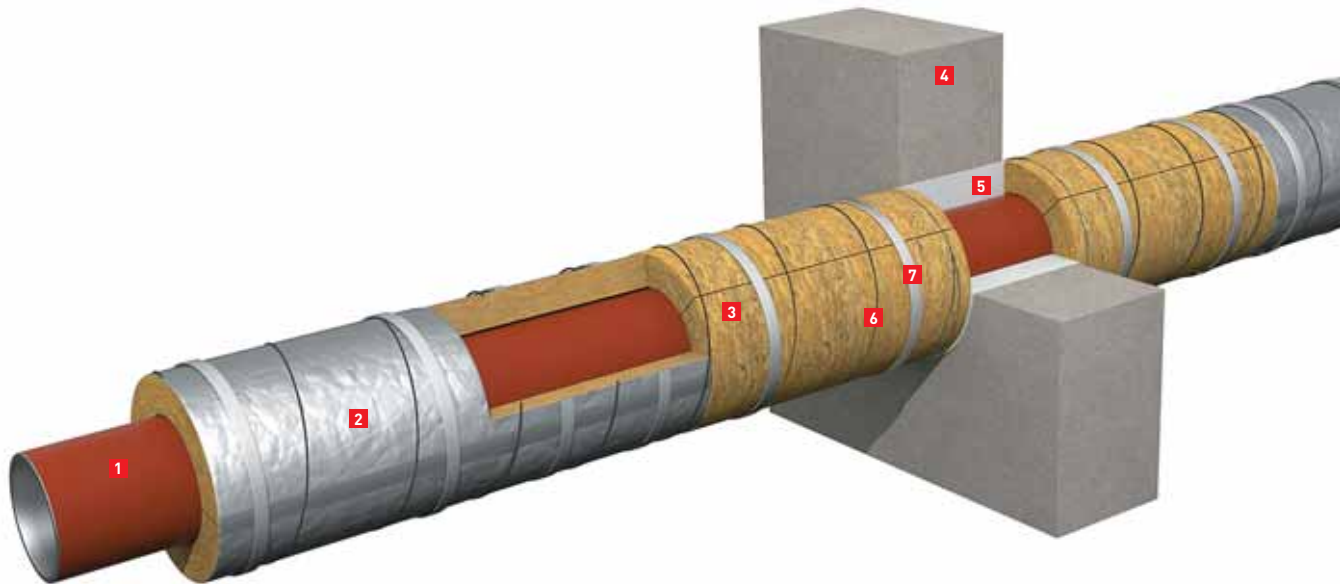


Рисунок 11. Примеры монтажа:
1 – труба;
2 – цилиндр ROCKWOOL к/ф;
3 – цилиндр ROCKWOOL CONLIT PS 150;
4 – ограждающая конструкция;
5 – участок замоноличивания;
6 – вязальная проволока;
7 – бандажная лента.

Цилиндры из минеральной каменной ваты ROCKWOOL, состоящие из 2 или 3 сегментов.

Применение

Цилиндры CONLIT PS 150 предназначены для повышения предела огнестойкости узлов пересечения трубопроводами различных диаметров ограждающих конструкций (стен, перекрытий).

Технические характеристики

Параметр	Значение
Плотность, кг/м³	165
Класс пожарной опасности	КМ0
Содержание органических веществ, не более	3,2%

Упаковка

Цилиндры из каменной ваты ROCKWOOL CONLIT PS 150 упаковываются в картонные коробки.

Сертификаты

- сертификат соответствия требованиям ТР пожарной безопасности;
- сертификат об огнезащитных испытаниях;
- гигиенический сертификат.

Предел огнестойкости

Для стальных труб диаметрами 76 мм и 159 мм, покрытых цилиндрами CONLIT PS 150 толщиной 50 мм – Е 240/І 180.
Для стальных труб диаметром 32 мм, покрытых цилиндрами CONLIT PS 150 толщиной 50 мм – EI 240.



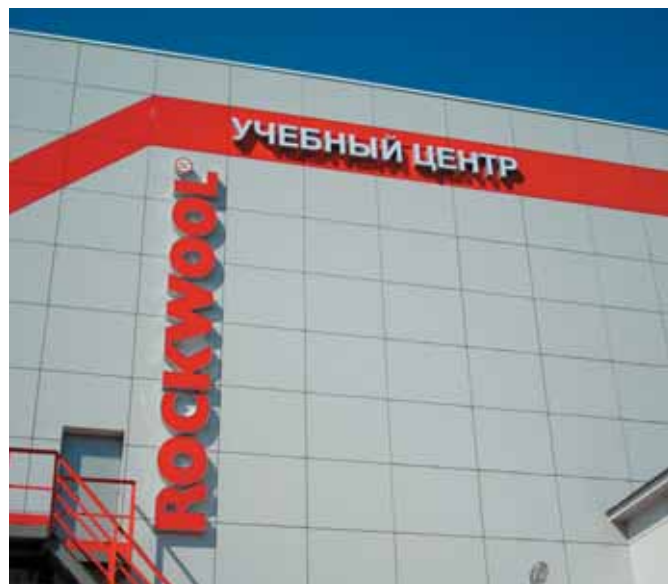
Таблица 16. Размеры, мм

Длина	Диаметр, мм	Толщина, мм
1000	18–273	20, 25, 30, 40, 50, 60, 70, 80

Крупные проекты 2008–2012 гг. с применением технической изоляции ROCKWOOL

Город	Название проекта	Продукция ROCKWOOL
Асбест	Реконструкция битумного завода	TEX MAT
Екатеринбург	Гостиница «Хаят»	TEX MAT
Екатеринбург	Торгово-развлекательный центр «Седьмое Небо»	TEX MAT
Иркутск	Гостиница «Марриотт»	WIRED MAT, Цилиндры
Иркутск	Областная библиотека имени И.И. Молчанова-Сибирского	WIRED MAT, Цилиндры
Казань	Дворец водных видов спорта	WIRED MAT, Цилиндры
Казань	Футбольный стадион	WIRED MAT, FT BARRIER, Цилиндры
Казань	Агропарк	FT BARRIER
Кемерово	Детский перинатальный центр	TEX MAT, WIRED MAT 80, Цилиндры
Москва	Торгово-развлекательный центр «Золотой Вавилон»	WIRED MAT 80, FT BARRIER
Москва	Офисный центр «Миракс Плаза»	WIRED MAT 80, TEX MAT
Москва	Центр международной торговли	TEX MAT, LAMELLA MAT L, Цилиндры
Москва	Реконструкция гостиницы «Украина»	WIRED MAT 80
Москва	Офисное здание «Москва-Сити»	WIRED MAT 80
Московская область	Кирпичный завод	WIRED MAT 80
Московская область	Газосиликатный завод	TEX MAT
Московская область	Завод «Кимберли Кларк»	TEX MAT
Московская область	Офисное здание «Аэрофлот»	Цилиндры
Нижекамск	Шинный завод	Цилиндры
Нижний Новгород	Завод «Либхер»	Цилиндры
Новосибирск	Торгово-развлекательный центр «Сибирский Молл»	TEX MAT, WIRED MAT 80, Цилиндры
Новосибирск	Торгово-развлекательный центр «Голден Парк»	TEX MAT, WIRED MAT 80, Цилиндры
Новосибирск	Планетарий	WIRED MAT 80, Цилиндры
Омск	Торговый центр «Икеа»	TEX MAT, WIRED MAT 80, Цилиндры
Оренбург	Офисное здание «Газпром»	TEX MAT, WIRED MAT 80
Самара	Деловой центр «Самара Сити»	FT BARRIER, Цилиндры
Санкт-Петербург	Гостиница Reval Hotel Sonya	WIRED MAT 80, Цилиндры
Санкт-Петербург	Жилой комплекс «Коломяги»	WIRED MAT 80, Цилиндры
Санкт-Петербург	Здание Главного штаба	Цилиндры
Саратов	Торговый центр «Лента»	WIRED MAT 80, Цилиндры
Ульяновск	Торговый центр «Магнит»	WIRED MAT 80, Цилиндры
Уфа	Уфимский трансформаторный завод	TEX BATTС 75, Цилиндры
Уфа	Гипермаркет «О'Кей»	Цилиндры

Университет ROCKWOOL



Приглашаем вас пройти обучение в Университете ROCKWOOL. Мы обучаем ориентироваться в различных теплоизоляционных материалах и рационально подбирать продукт для утепления той или иной конструкции. Вы можете увидеть реальное применение материалов в различных конструкциях и на практике научиться их монтажу. Каждый посетитель сможет получить практические навыки работы с теплоизоляцией ROCKWOOL. Для этого в Университете созданы стенды-тренажеры, представляющие собой конструкции, на которых можно от начала до конца смонтировать систему теплоизоляции.



Пройти обучение в Университете ROCKWOOL могут как дистрибьюторы и подрядные организации, архитекторы и проектировщики, так и частные лица, строящие себе дом и желающие научиться, как правильно выбрать и смонтировать теплоизоляцию. В Университете вы можете получить полный спектр технической поддержки специалистов ROCKWOOL: принять участие в семинаре или практическом занятии, получить печатные материалы с рекомендациями и видеофильмы с демонстрацией монтажа.



Более подробная информация об учебном центре в разделе «Университет ROCKWOOL» на сайте компании www.rockwool.ru или по телефону +7 963 996 64 94.



Центр проектирования ROCKWOOL

Расчет и адаптация проектов для достижения оптимальных характеристик здания:

- пожарная безопасность;
- звукоизоляция;
- теплозащита;
- энергопотребление.

У вас есть время для интересных дел!
design_centre@rockwool.ru

ROCKWOOL®
НЕГОРЮЧАЯ ИЗОЛЯЦИЯ

20
Апрель Пятница
9:00 ПОДБОР МАТЕРИАЛОВ
их толщина для теплоизоляции
покрытия
11:00 расчет ветровых нагрузок
для фасада 1-18 и 18-1
13:00 ОБЕД
14:00 расчет сечения арматуры
для колонн
17:00 расчет индекса изоляции воздушного шума для технических помещений на отметке 4.800
19:00 разработка деформационного шва в слое теплоизоляции
отправить в центр проектирования
ROCKWOOL
design_centre@rockwool.ru

СВОБОДНОЕ ВРЕМЯ:
17:30 - ТЕННИС
21:00 - КИНО

8 800 200 22 77

профессиональные консультации
(бесплатный звонок на территории РФ)



Библиотека

Специалисты по технической изоляции и огнезащите

Москва и область
+7 903 724 79 65
ilya.trofimov@rockwool.ru

+7 963 677 36 54
roman.bochkov@rockwool.ru

Ростов-на-Дону, Волгоград,
Астрахань и Элиста
(Южный федеральный округ)
+7 918 558 73 21
alexander.chernyshev@rockwool.ru

Санкт-Петербург
(Северо-Западный регион)
+7 921 995 62 00
alexander.zozulya@rockwool.ru

Казань, Нижний Новгород, Самара
(Поволжье)
+7 987 226 98 66
dmitry.dudkov@rockwool.ru

Екатеринбург
(Урал)
+7 343 213 67 20
konstantin.borozdin@rockwool.ru

Новосибирск
(Сибирь и Дальний Восток)
+7 383 299 46 24
nikolay.nikitin@rockwool.ru

Региональные представительства ROCKWOOL в России и странах СНГ

Северо-Западный регион
+7 921 228 09 76
andrey.karelsky@rockwool.ru

Воронеж
+7 909 212 88 39
evgeny.cherenkov@rockwool.ru

Курск
+7 910 279 08 20
dmitry.shatokhin@rockwool.ru

Ставропольский край
и республики Северного Кавказа
+7 918 305 00 65
sergey.marchenko@rockwool.ru

Краснодар
+7 918 435 35 36
pavel.komarov@rockwool.ru

Сочи
+7 918 157 57 77
timofey.paramonov@rockwool.ru

Уфа
+7 347 299 20 02
sergey.eliseenko@rockwool.ru

Пермь
+7 342 243 24 04
kirill.zelenov@rockwool.ru

Тюмень
+7 3452 98 35 85
konstantin.pakshin@rockwool.ru

Красноярск
+7 913 030 00 69
sergey.lavygin@rockwool.ru

Владивосток
+7 914 707 70 72
stanislav.pryakha@rockwool.ru

Республика Казахстан

Алма-Ата
+7 777 814 21 77
andrey.pak@rockwool.ru

Астана
+7 705 292 33 57
kuandyk.nurpeisov@rockwool.ru

Украина

Киев
+38 050 381 08 00,
sergey.grabovskiy@rockwool.com

Республика Беларусь

Минск
+375 296 06 06 79
andrei.muravlev@rockwool.by

Товар сертифицирован



Сертификат пожарной безопасности:
горючесть – НГ, выдан ВНИИПО МЧС,
г. Балашиха, Московская область



Данная продукция изготавливается на предприятии
с системой менеджмента качества, сертифицированной
в соответствии с требованиями ISO 9001



Госкомсанэпиднадзор России –
Гигиеническое заключение



Техническое Свидетельство, выдано Федеральным Центром
Сертификации в Строительстве Госстроя России



Сертификат соответствия,
выдан Федеральным Центром
Сертификации в Строительстве
Госстроя России

ROCKWOOL

Ул. Земляной вал, д. 9, г. Москва, 105064
Тел.: +7 495 995 77 55
Факс: +7 495 995 77 75
Обучение по продукции: +7 963 996 64 94
Центр проектирования: design.centre@rockwool.com
www.rockwool.ru



Все об энергосбережении
на странице ROCKWOOL Russia Group



Видеотека
на канале ROCKWOOLRussia

ROCKWOOL®
НЕГОРЮЧАЯ ИЗОЛЯЦИЯ